

Werkzeugaufnahmen DIN 69871

**15 % Rabatt
auf die Preisliste**



Spannzangenfutter ER

gewuchtet G6,3 15.000 U/min

Form AD		Form AD/B	
SKxERxA	€	SKxERxA	€
G310 40x16x63	44,80	G310D 40x16x63	49,40
G310 40x16x100	51,00	G310D 40x16x100	56,70
G310 40x25x60	44,80	G310D 40x25x60	49,40
G310 40x25x100	55,60	G310D 40x25x100	63,90
G310 40x32x70	46,40	G310D 40x32x70	50,50
G310 40x32x100	55,60	G310D 40x32x100	64,90
A=160 nur in AD/B		G310D 40x32x160	97,90
G310 40x40x80	48,90	G310D 40x40x80	57,20
G310 40x40x120	78,30	G310D 40x40x120	84,50
G310 50x25x60		G310D 50x25x60	78,30
G310 50x32x70	73,60	G310D 50x32x70	80,90
G310 50x40x80	74,20	G310D 50x40x80	80,90
Spannzangen siehe Seite 3		Längere A-Maße bitte anfragen	



Hochleistungs-Präzisions CNC-Bohrfutter

Rechts-Linkslauf geeignet

* mit Sechskant-Schlüssel

Rundlaufabweichung 20µm max.

	SK x d1	Form A
G334	40 x 0,5-8	293,60
G334	40 x 1-13*	239,00
G334	40 x 3-16*	269,30
G334	50 x 1-13*	297,70
G334	50 x 3-16*	308,00



Präzisions CNC-Bohrfutter

Rechts-Linkslauf geeignet

mit Sechskant-Schlüssel

Rundlaufabweichung 35µm max.

SK x d1	Form AD/B
G333D 40 x 1-13	174,60
G333D 40 x 3-16	192,60
G333D 50 x 1-13	28,40
G333D 50 x 3-16	230,70



NC-Bohrfutter mit Schlüssel

auch zur Handspannung geeignet

SK x d1	Form A
G332 40 x 1-13	149,40
G332 40 x 3-16	170,00
G332 50 x 1-13	184,40
G332 50 x 3-16	194,70



Schrumpf-Futter

gewuchtet G2,5 20.000 U/min

SKxd1xA	Form AD/B
G328D 40x6x80	109,70
G328D 40x8x80	109,70
G328D 40x10x80	109,70
G328D 40x12x80	109,70
G328D 40x16x80	109,70
G328D 40x20x80	109,70
G328D 40x25x100	153,00



Spannfutter Weldon

gewuchtet G6,3 15.000 U/min

Form AD		Form AD/B	
SKxd1xA	€	SKxd1xA	€
G320 40x6x50	39,10	G320D 40x6x50	42,70
G320 40x6x100	46,40	G320D 40x6x100	50,00
A=160 nur in AD/B		G320D 40x6x160	93,70
G320 40x8x50	37,10	G320D 40x8x50	40,70
G320 40x8x100	42,20	G320D 40x8x100	46,40
A=160 nur in AD/B		G320D 40x8x160	89,60
G320 40x10x50	35,00	G320D 40x10x50	46,70
G320 40x10x100	42,20	G320D 40x10x100	46,40
A=160 nur in AD/B		G320D 40x10x160	89,60
G320 40x12x50	37,10	G320D 40x12x50	40,70
G320 40x12x100	42,20	G320D 40x12x100	46,40
A=160 nur in AD/B		G320D 40x12x160	89,60
G320 40x14x50	37,10	G320D 40x14x50	40,10
G320 40x16x63	37,10	G320D 40x16x63	40,70
G320 40x16x100	42,20	G320D 40x16x100	46,40
A=160 nur in AD/B		G320D 40x16x160	89,60
G320 40x18x63	37,10	G320D 40x18x63	40,70
G320 40x20x35	62,80	G320D 40x20x35	60,80
G320 40x20x63	37,10	G320D 40x20x63	40,70
G320 40x20x100	42,20	G320D 40x20x100	46,40
A=160 nur in AD/B		G320D 40x20x160	89,60
G320 40x25x 35	53,00	G320D 40x25x 35	62,80
G320 40x25x100	43,30	G320D 40x25x100	47,40
A=160 nur in AD/B		G320D 40x25x160	99,40
G320 40x32x100	46,40	G320D 40x32x100	50,50
A=160 nur in AD/B		G320D 40x32x160	101,50
G320 40x40x120	60,80	G320D 40x40x120	64,90
G320 50x6x63		G320D 50x6x63	61,30
G320 50x8x63	53,60	G320D 50x8x63	58,70
G320 50x10x63	53,60	G320D 50x10x63	58,70
G320 50x12x63	53,60	G320D 50x12x63	58,70
G320 50x12x100	71,60	G320D 50x12x100	74,20
G320 50x16x63	53,60	G320D 50x16x63	58,70
G320 50x16x100	71,60	G320D 50x16x100	74,20
A=160 nur in AD/B		G320D 50x16x160	124,60
A=200 nur in AD/B		G320D 50x16x200	174,10
G320 50x20x63	53,60	G320D 50x20x63	58,70
G320 50x20x100	71,60	G320D 50x20x100	74,20
A=160 nur in AD/B		G320D 50x20x160	124,60
A=200 nur in AD/B		G320D 50x20x200	154,10
G320 50x25x80	59,70	G320D 50x25x80	63,30
G320 50x32x100	64,40	G320D 50x32x100	68,00
G320 50x40x100	76,20	G320D 50x40x100	81,40

Längere A-Maße auch bis 250mm bitte anfragen

Werkzeugaufnahmen DIN 69871



Messerkopf-Aufnahme

nach DIN6357

Form A		
SKxd1xA		€
G342 40x16x35		48,90
G342 40x16x100		61,80
G342 40x16x160		Anfrage
G342 40x22x35		48,90
G342 40x22x50		52,00
G342 40x22x100		62,80
G342 40x22x160		Anfrage
G342 40x27x35		50,50
G342 40x27x100		68,50
G342 40x32x55		50,50
G342 40x32x100		73,10
G342 40x40x60 *		65,90
G342 40x40x100 '		Anfrage
G342 50x22x35		61,30
G342 50x22x100		86,50
G342 50x22x160		Anfrage
G342 50x27x35		62,80
G342 50x27x100		87,60
G342 50x27x160		Anfrage
G342 50x32x35		67,00
G342 50x32x100		91,70
G342 50x32x160		Anfrage
G342 50x40x55 *		87,60
G342 50x60x70 *		Anfrage

Form AD/B		
SKxd1xA		€
G342D 40x16x35		55,10
G342D 40x16x100		75,70
nur in Form A		
G342D 40x22x35		56,10
G342D 40x22x50		61,30
G342D 40x22x100		78,30
nur in Form A		
G342D 40x27x35		56,10
G342D 40x27x100		79,80
G342D 40x32x55		64,90
G342D 40x32x100		83,90
G342D 40x40x60 *		80,90
nur in Form A		
G342D 50x22x35		71,60
G342D 50x22x100		102,00
nur in Form A		
G342D 50x27x35		71,10
G342D 50x27x100		104,00
nur in Form A		
G342D 50x32x35		77,80
G342D 50x32x100		107,60
nur in Form A		
G342D 50x40x55 *		102,50
G342D 50x60x70 *		174,10

KüMi-Austritt direkt in den Messerkopf



Kombi-Fräserdorn

incl. Schraube+Mitnehmerring

Form A		
SKxd1xA		€
G340 40x16x 55		47,40
G340 40x16x100		60,30
G340 40x16x160		Anfrage
G340 40x22x 55		48,40
G340 40x22x100		61,30
G340 40x22x160		Anfrage
G340 40x27x 62		48,40
G340 40x27x100		62,30
G340 40x27x160		Anfrage
G340 40x32x 60		53,60
G340 40x32x100		64,40
G340 40x32x160		Anfrage
G340 40x40x 60		62,30
G340 40x40x100		69,50
G340 40x40x160		102,50
G340 50x16x 55		65,90
G340 50x16x100		78,30
G340 50x16x160		107,10
G340 50x22x 55		65,90
G340 50x22x100		78,30
G340 50x22x160		107,10
G340 50x27x 55		67,00
G340 50x27x100		79,30
G340 50x27x160		108,20
G340 50x32x 55		69,50
G340 50x32x100		80,30
G340 50x32x160		111,20
G340 50x40x 55		77,30
G340 50x40x100		90,10
G340 50x40x160		Anfrage

Form AD/B auf Anfrage



Aufnahme für Einschraub-Fräser

Form AD/B		
SKxGewxA		€
G347D 40xM 8x44		84,50
G347D 40xM 8x69		97,90
G347D 40xM10x44		84,50
G347D 40xM10x69		97,90
G347D 40xM10x94		102,00
G347D 40xM12x44		84,50
G347D 40xM12x69		97,90
G347D 40xM12x94		102,00
G347D 40xM12x119		121,00
G347D 40xM12x144		139,10
G347D 40xM16x44		84,50
G347D 40xM16x69		97,90
G347D 40xM16x94		102,00
G347D 40xM16x119		121,00
G347D 40xM16x144		139,10
G347D 40xM16x169		174,60
G347D 50xM10x69		112,30
G347D 50xM10x119		139,10
G347D 50xM10x169		163,80
G347D 50xM12x69		112,30
G347D 50xM12x119		139,10
G347D 50xM12x169		163,80
G347D 50xM16x69		112,30
G347D 50xM16x119		139,10
G347D 50xM16x169		163,80

gewuchtet G6,3 15.000 U/min



Einsatzhülse für MK mit Lappen

Form AD		
SKxMKxA		€
G360 40x1x50		37,10
G360 40x2x50		37,10
G360 40x3x70		37,10
G360 40x4x95		40,20
G360 50x2x50		51,00
G360 50x3x65		51,00
G360 50x4x95		52,00
G360 50x5x105		59,70



Einsatzhülse für MK mit Anzugsgewinde

Form A		
SKxMKxA		€
G361 40x1x50		63,30
G361 40x2x50		63,30
G361 40x3x70		63,30
G361 40x4x95		69,00
G361 50x2x60		87,60
G361 50x3x65		87,60
G361 50x4x95		95,80
G361 50x5x105		98,90



Anzugsbolzen DIN 69872

G050		
SK		€
SK40 mit Bohr.		7,20
G050 SK40 ohne Bohr.		7,20
G050 SK50 mit Bohr.		9,80
G050 SK50 ohne Bohr.		10,60



Gewindeschneid-Futter

mit Längenausgleich

auf Zug und Druck

SKxGröße		
		Form A
G317 40x1 M3-M12		184,90
G317 40x2 M8-M20		198,30

G317 50x1 M3-M12	246,20
G317 50x2 M8-M20	256,50
G317 50x3 M14-M33	406,90

Gewindeschneid-Einsätze
siehe Rückseite

Werkzeugaufnahmen MAS-BT/JIS



Spannzangenfutter ER
gewuchtet G6,3 15.000 U/min

Form AD

	BTxERxA	€
G410	40x16x60	45,80
G410	40x16x100	50,50
G410	40x16x160	Anfrage
G410	40x25x 60	45,80
G410	40x25x100	59,20
G410	40x32x60	47,40
G410	40x32x100	59,20
G410	40x40x80	49,40
G410	40x40x160	93,70
G410	50x25x 70	81,40
G410	50x32x 70	81,40
G410	50x32x100	Anfrage
G410	50x32x160	Anfrage
G410	50x40x80	81,90



**Hochleistungs-Präzisions
CNC-Bohrfutter**

Rechts-Linkslauf geeignet
*mit Sechskant-Schlüssel

	BT x d1	Form A
G434	40 x 0,5-8	297,70
G434	40 x 1-13*	252,40
G434	40 x 3-16*	268,80



NC-Bohrfutter mit Schlüssel
auch zur Handspannung geeignet

	BT x d1	Form A
G432	40 x 1-13	145,70
G432	40 x 3-16	163,80



Spannfutter Weldon
gewuchtet G6,3 15.000 U/min

Form AD

	BTxd1xA	€
G420	40x6x50	39,70
G420	40x6x100	48,40
G420	40x8x50	37,60
G420	40x8x100	44,30
G420	40x10x63	37,60
G420	40x10x100	44,30
G420	40x10x160	72,60
G420	40x12x63	37,60
G420	40x12x100	44,30
G420	40x12x160	72,60
G420	40x14x63	37,60
G420	40x16x63	37,60
G420	40x16x100	44,30
G420	40x16x160	72,60
G420	40x20x63	37,60
G420	40x20x100	44,30
G420	40x20x160	72,60
G420	40x25x100	39,70
G420	40x32x100	50,50

G420	50x6x 63	67,00
G420	50x8x 63	64,90
G420	50x10x63	64,90
G420	50x12x 80	64,90
G420	50x16x 80	64,90
G420	50x20x 80	64,90
G420	50x25x100	71,60
G420	50x32x105	75,70

Längere A-Maße bitte anfragen



Anzugsbolzen MAS-BT
ohne Bohrung

G055	S45°o BT 40	7,40
G055	S60°o BT 40	7,40
G055	S90°o BT 40	7,40

G055	S45°o BT 50	11,30
G055	S60°o BT 50	11,30
G055	S90°o BT 50	11,30



Messerkopf-Aufnahme
nach DIN6357

Form A

	BTxd1xA	€
G442	40x16x 45	46,90
G442	40x22x 45	46,90
G442	40x27x 45	46,40
G442	40x32x 50	50,50
G442	40x40x 55 *	60,80
G442	50x22x 55	67,00
G442	50x27x 55	67,00
G442	50x27x100	78,80
G442	50x32x 55	71,10
G442	50x40x 55 *	81,40

* mit 4 Spannschrauben



Kombi-Fräserdorn

incl. Schraube+Mitnehmerring

	BTxd1xA	Form A
G440	40x16x 55	46,40
G440	40x22x 55	47,40
G440	40x27x 55	47,40
G440	40x32x 60	54,60
G440	40x40x 60	61,30

G440	50x16x 70	61,80
G440	50x22x70	70,60
G440	50x27x 70	71,60
G440	50x32x 70	73,60
G440	50x40x 70	78,30



Spannzange ER DIN6499

G020 Satz ER16 10St.	132,90
G020 Satz ER25 15 St.	205,00
G020 Satz ER32 18 St.	215,30
G020 Satz ER40 23 St.	353,80



Einsatzhülsen für MK
mit Lappen

Form AD

	BTxMKxA	€
G460	40x1x50	36,10
G460	40x1x160	
G460	40x2x50	36,10
G460	40x3x70	36,10
G460	40x4x95	38,60
G460	50x1x 45	54,60
G460	50x2x 50	54,60
G460	50x3x 65	54,60
G460	50x4x 95	56,70
G460	50x5x105	60,80



Gewindeschneid-Futter

	BTxGröße	Form A
G417	40x1 M3-M12	174,10
G417	40x2 M8-M20	194,70

G417	50x1 M3-M12	254,40
G417	50x2 M8-M20	288,90
G417	50x3 M14-M33	493,90



Gewindeschneideinsätze
MIT Rutschkuppl. ab €

G013	MIT Größe 1	44,30
G013	MIT Größe 2	61,30
G013	MIT Größe 3	132,90



Gewindeschneideinsätze
OHNE Rutschkuppl. ab €

G013	OHNE Größe 1	21,10
G013	OHNE Größe 2	29,90
G013	OHNE Größe 3	76,70

Werkzeugaufnahmen HSK-A63 DIN 69893



Spannzangenfutter ER HSK-A63

gewuchtet G6,3 bei 20.000 U/min

Artikel-Nummer	ER	x	A	€ / St.
G610A63	16	x	100	92,20
G610A63	16	x	160	120,50
G610A63	25	x	100	89,10
G610A63	25	x	160	117,40
G610A63	32	x	100	92,20
G610A63	32	x	160	119,50
G610A63	40	x	120	98,90
G610A63	40	x	160	124,10

Rundlaufabweichung: 5 µm max.



Schrumpf-Futter HSK-A63

gewuchtet G2,5 bei 20.000 U/min

Artikel-Nummer	d1	x	A	€ / St.
G628A63	6	x	80	114,80
G628A63	8	x	80	112,30
G628A63	10	x	85	112,30
G628A63	12	x	90	112,30
G628A63	16	x	90	112,30
G628A63	20	x	100	112,30
G628A63	25	x	115	112,30

Rundlaufabweichung: 3 µm max.

Feinmechanik-Werkzeugfabrik
KARL HERMANN GmbH
Varnbülerstrasse 10-12
D-71229 Leonberg

Tel. ++49-7152 / 939920

E-Mail: verkauf@KFH-Hermann.de

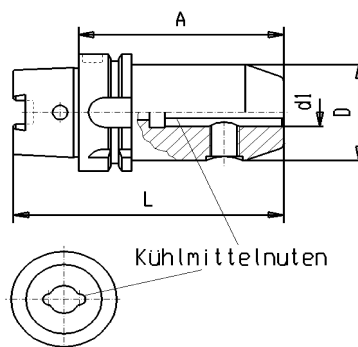
Mar 2017



Spannfutter Weldon HSK-A63

gewuchtet G6,3 bei 20.000 U/min

Artikel-Nummer	d1	x	A	€ / St.
G620A63	6	x	65	94,80
G620A63	6	x	100	112,30
G620A63	6	x	160	148,30
G620A63	8	x	65	94,80
G620A63	8	x	100	112,30
G620A63	8	x	160	148,30
G620A63	10	x	65	94,80
G620A63	10	x	100	112,30
G620A63	10	x	160	148,30
G620A63	12	x	80	94,80
G620A63	12	x	100	112,30
G620A63	12	x	160	148,30
G620A63	16	x	80	94,80
G620A63	16	x	100	112,30
G620A63	16	x	160	148,30
G620A63	20	x	80	94,80
G620A63	20	x	100	112,30
G620A63	20	x	160	148,30
G620A63	25	x	110	104,00
G620A63	32	x	110	109,20



Spannfutter Weldon HSK-A63 mit KÜHLMITTELNUTEN

Artikel-Nummer	d1	x	A	€ / St.
G623A63	8		65	113,30
G623A63	10		65	113,30
G623A63	12		80	113,30
G623A63	16		80	113,20
G623A63	20		80	113,30
G623A63	25		110	124,60

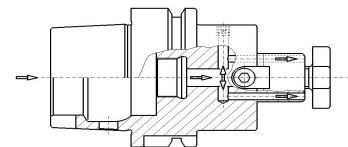


Messerkopf-Aufnahme HSK-A63

gewuchtet G6,3 bei 15.000 U/min

Artikel-Nummer	d1	x	A	€ / St.
G643A63	16	x	45 K	128,80
G643A63	22	x	50 K	128,80
G643A63	27	x	60 K	133,40
G643A63	32	x	60 K	137,50
G643A63	40	x	60 K	157,10

Mit innerer Kühlmittel-Zufuhr



Kurze Einsatzhülse MK / Lappen

gewuchtet G6,3 bei 20.000 U/min

Artikel-Nummer	MK	x	A	€ / St.
G660A63	1	x	100	94,80
G660A63	2	x	120	94,80
G660A63	3	x	140	96,80
G660A63	4	x	160	98,90



Präzisions-Bohrfutter

Rechts- Linkslauf geeignet

Rundlauf-Abweich. 35µm max.

Mit zentraler innerer KüMi-Zufuhr

Artikel-Nummer			€ / St.
G633A63	13 IK	1-13mm	Anfrage
G633A63	16 IK	2,5-16mm	Anfrage

Alle Preise netto je Stück, zzgl. MwSt., ab Werk