

2023/2024



## Sätze in Kassetten

Spiralbohrer • Gewindebohrer • Kegelsenker  
Fräser

# HSS Spiralbohrer-Satz mit TiN-Kopfbeschichtung

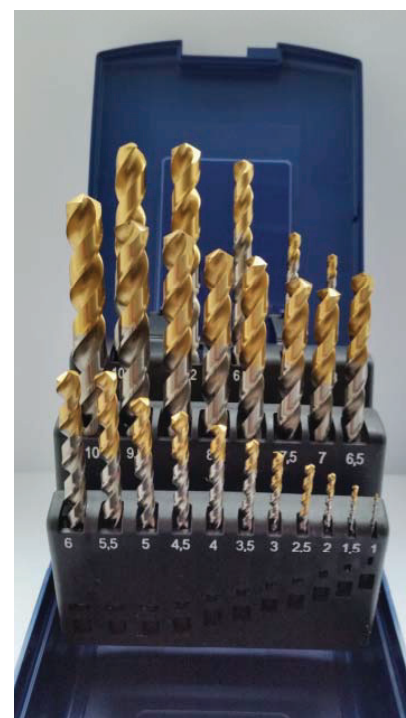
Baumasse:	nach DIN 338 Typ N
Abmessungen:	<b>Satz 1:</b> 1,0 - 13,0 mm x 0,5 mm stg. <b>Satz 2:</b> 1,0 - 10,5 mm x 0,5 mm stg. + Kernloch
Schaftausführung:	Zylinderschaft
Schneidstoff:	HSS
Oberfläche:	TiN-Kopfbeschichtet
Nutengeometrie:	Typ N
Anschliff:	Kreuzanschliff
Katalog Nr.:	6152SP

## Die Vorteile:

- TiN Beschichtung an der Spitze verringert den Verschleiß
- Selbstzentrierend durch Kreuzanschliff
- Ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeit
- Verlängert die Standzeit
- Die blanke Oberfläche der Spannuten minimiert die Reibung und verbessert die Spanabfuhr
- Ein universeller Bohrer und sehr stabiles Werkzeug

## Zur Bearbeitung von:

- Stahl und Stahlguss
- rostfreiem Stahl
- Nickel
- Grauguss, Temperguss, Sphäroguss
- Kupfer
- Aluminium, Magnesium
- Sintereisen, Graphit



In blauer Kunststoffkassette

# HSS Spiralbohrer-Satz mit TiN-Kopfbeschichtung

Abmessungen Ø	Steigend um	Bohrer Stück	Art.Nr.	Satzpreis / Netto
1,0 – 13,0 mm	0,5 mm	25 St.	343851	<b>115,00 €</b>
1,0 – 10,5 mm +3,3/4,2/6,8/10,2 mm	0,5 mm	24 St.	343854	<b>75,00 €</b>

## TECHNISCHE DATEN

### TECHNICAL DATA



	Vc	Γ*		Vc	Γ*	Vorschub (mm/U) für HSS feed f (mm/rev) for HSS											
						F*	Ø 1	Ø 1,5	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	
<b>P</b> < 800 N/mm <sup>2</sup>	30	12	<b>N</b> Aluminium	45	16	Vorschub-Kennzahl Nr. Feed	10	0,033	0,041	0,050	0,061	0,076	0,093	0,114	0,141	0,173	0,213
<b>P</b> 700-1000 N/mm <sup>2</sup>	25	10	<b>N</b> NE-Metalle	30	12		12	0,037	0,045	0,055	0,067	0,082	0,100	0,122	0,149	0,182	0,222
<b>P</b> 1000-1300 N/mm <sup>2</sup>	-	-	<b>S</b> Titan	-	-		16	0,043	0,052	0,063	0,076	0,092	0,112	0,135	0,163	0,198	0,239
<b>M</b> Austenitisch	-	-	<b>S</b> Sonderlegierung basiert auf Ni	-	-												
<b>M</b> Austenitisch/ferritisch	-	-	<b>H</b> Gehärteter Stahl 38 / 48 HRC	-	-												
<b>K</b> GG	30	16	<b>H</b> Gehärteter Stahl 48 / 58 HRC	-	-												
<b>K</b> GGG	-	-	<b>H</b> Gehärteter Stahl 58 / 68 HRC	-	-												

# HSS-Co Spiralbohrer-Satz Typ VA

Baumasse:	nach DIN 338 Typ VA
Abmessungen:	<b>Satz 1:</b> 1,0 - 13,0 mm x 0,5 mm stg. <b>Satz 2:</b> 1,0 - 10,5 mm x 0,5 mm stg. + Kernloch
Schaftausführung:	Zylinderschaft
Schneidstoff:	HSS-Co
Oberfläche:	blank
Nutengeometrie:	Typ VA
Anschliff:	Kreuzanschliff
Katalog Nr.:	6234SP

## Zur Bearbeitung von:

- Stahl und Stahlguss
- rostfreiem Stahl
- Nickel
- Grauguss
- Kupfer
- Aluminium, Magnesium



Abmessungen Ø	Steigend um	Bohrer Stück	Art.Nr.	Satzpreis / Netto
1,0 – 13,0 mm	0,5 mm	25 St.	325679	<b>110,00 €</b>
1,0 – 10,5 mm +3,3/4,2/6,8/10,2 mm	0,5 mm	24 St.	346826	<b>77,50 €</b>

In blauer Kunststoffkassette

# "Einer für Fünf"

## Maschinen-Gewindebohrer Satz in Kassette

Für Sackloch : DIN 371 / 376 C mit 35° Rechtsdrall Kat.Nr. 6661SP

Für Durchgangsloch: DIN 371 / 376 B gerade genutet Kat.Nr. 6646SP

Werkstoff : HSS-CO + TiN Beschichtung

Kernlochbohrer : DIN 338 Typ VA HSS-CO + TiNOX Beschichtung Kat.Nr. 6234TX

Kat.Nr.	Ausführung	€ / netto / Satz	Artikel Nr.
6661SP 7teilig	M3 + M4 + M5 + M6 + M8 + M10 + M12	<b>95,00 €</b>	339946
6661SP 14teilig	M3 + M4 + M5 + M6 + M8 + M10 + M12 mit Kernlochbohrer: 2,5 + 3,3 + 4,20 + 5,0 + 6,8 + 8,5 + 10,2	<b>130,00 €</b>	339947
6646SP 7teilig	M3 + M4 + M5 + M6 + M8 + M10 + M12	<b>85,00 €</b>	339948
6646SP 14teilig	M3 + M4 + M5 + M6 + M8 + M10 + M12 mit Kernlochbohrer: 2,5 + 3,3 + 4,20 + 5,0 + 6,8 + 8,5 + 10,2	<b>125,00 €</b>	339949

Schnittdatenempfehlung Gewindebohrer:

Werkstoffe	Schnitt- geschw. Vc (m/min)
Stahl u. Stahlguss	20-30
Werkzeug Stähle	10-15
Rost u. säure beständiger Stahl	10-15
Gusseisen	10-20
Kupfer	10-25

Schnittdatenempfehlung Spiralbohrer:

Werkstoffe	Schnitt- geschw. Vc (m/min)
Stahl u. Stahlguss	20-30
Werkzeug Stähle	10-25
Rost u. säure beständiger Stahl	10-18
Gusseisen	20-30
Kupfer	30-40



# HSS Kegelsenker-Satz mit ungleicher Teilung

Baumasse: nach DIN 335 Form C  
Abmessungen: 6,3 + 10,4 + 16,5 + 20,5 + 25,0 MM

Schaftausführung: Zylinderschaft  
Schneidstoff: HSS  
Oberfläche: blank oder TiN  
Senkwinkel: 90°  
Katalog Nr.: 6274SP

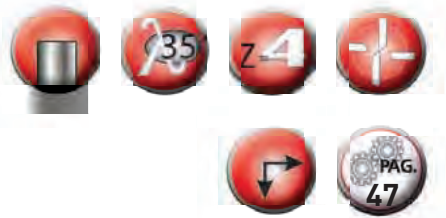
## Zur Bearbeitung von:

- Stahl und Stahlguss
- rostfreiem Stahl
- Nickel
- Grauguss
- Kupfer
- Aluminium, Magnesium



Oberfläche	Inhalt	Artikel Nr.	Satzpreis / Netto
blank	5 Stück	347130	<b>65,00 €</b>
TiN	5 Stück	347134	<b>115,00 €</b>

In blauer Kunststoffkassette



NORMALE  
AUSFÜHRUNG

# VHM Schafffräser 4 Schneiden

## 1214TF

TFNEW  
COATING



Ø mm e8	L mm	L <sub>1</sub> mm	d mm	Z	1214TF
					€/netto/Stück
2	50	6	6	4	4,60
3	50	8	6	4	4,60
4	50	11	6	4	4,60
5	50	13	6	4	6,20
6	50	16	6	4	6,70
8	60	20	8	4	12,30
10	75	25	10	4	18,90
12	75	30	12	4	27,10
14	83	40	14	4	41,10
16	92	40	16	4	52,20
18	92	40	18	4	73,00
20	104	45	20	4	83,40

## NEW

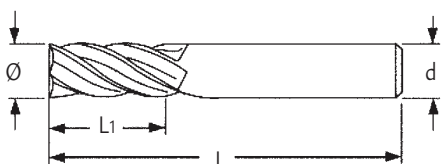
## 1214SP

5teiliger Satz:

Abmessungen: 6,0 + 8,0 + 10,0 + 12,0 + 16,0 MM

Art.Nr. 349292

Auf Anfrage auch als 2- oder 3 Schneider erhältlich



**Satzpreis: 125,00 € netto/Satz**

VHM Fräser - 4 Schneiden  
mit variabler Steigung

TALICARB NORM.



1318TF

TFNEW COATING



NEW

1318SP

Ø mm h10	L mm	L <sub>1</sub> mm	d mm	Z	1318TF €
3	50	8	6	4	8,50 €
4	50	11	6	4	8,50 €
5	50	13	6	4	8,50 €
6	50	16	6	4	8,50 €
8	60	20	8	4	14,90 €
10	72	22	10	4	22,20 €
12	75	26	12	4	30,90 €
16	100	36	16	4	61,90 €
20	100	38	20	4	107,35 €
					netto/Stück

5teiliger Satz:

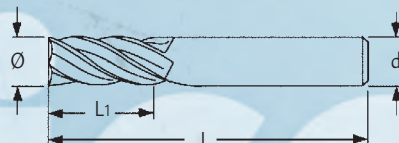
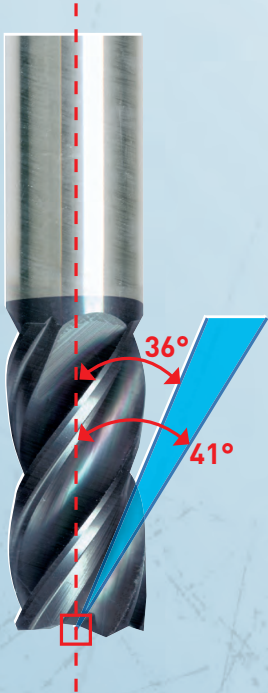
Abmessungen:

6,0 + 8,0 + 10,0 + 12,0 + 16,0

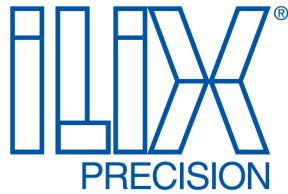
Art.Nr. 349294



Satzpreis: 160,00 € netto/Satz







alle Preise in EUR netto je Satz, zzgl. MwSt., ab Werk

Vertrieb:

Martin Isak

Zerspanungstechnik + Industriebedarf

Telefon 02361-2 76 42 Telefax 02361-2 76 72

[info@werkzeuge-isak.de](mailto:info@werkzeuge-isak.de)

[www.werkzeuge-isak.de](http://www.werkzeuge-isak.de)