

2025



Sätze in Kassetten

Spiralbohrer • Gewindebohrer • Kegelsenker
Fräser

HSS Spiralbohrer-Satz mit TiN-Kopfbeschichtung

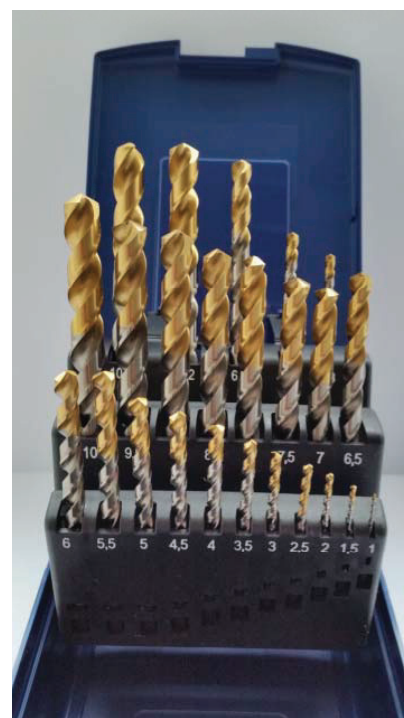
Baumasse:	nach DIN 338 Typ N
Abmessungen:	Satz 1: 1,0 - 13,0 mm x 0,5 mm stg. Satz 2: 1,0 - 10,5 mm x 0,5 mm stg. + Kernloch
Schaftausführung:	Zylinderschaft
Schneidstoff:	HSS
Oberfläche:	TiN-Kopfbeschichtet
Nutengeometrie:	Typ N
Anschliff:	Kreuzanschliff
Katalog Nr.:	6152SP

Die Vorteile:

- TiN Beschichtung an der Spitze verringert den Verschleiß
- Selbstzentrierend durch Kreuzanschliff
- Ermöglicht höhere Schnittgeschwindigkeit
- Verlängert die Standzeit
- Die blanke Oberfläche der Spannuten minimiert die Reibung und verbessert die Spanabfuhr
- Ein universeller Bohrer und sehr stabiles Werkzeug

Zur Bearbeitung von:

- Stahl und Stahlguss
- rostfreiem Stahl
- Nickel
- Grauguss, Temperguss, Sphäroguss
- Kupfer
- Aluminium, Magnesium
- Sintereisen, Graphit



In blauer Kunststoffkassette

HSS Spiralbohrer-Satz mit TiN-Kopfbeschichtung

Abmessungen Ø	Steigend um	Bohrer Stück	Art.Nr.	Satzpreis / Netto
1,0 – 13,0 mm	0,5 mm	25 St.	343851	120,00 €
1,0 – 10,5 mm +3,3/4,2/6,8/10,2 mm	0,5 mm	24 St.	343854	75,00 €

TECHNISCHE DATEN TECHNICAL DATA



		Vc	f*			Vc	f*	F+	Vorschub (mm/U) für HSS feed f (mm/rev) for HSS										
									Ø 1	Ø 1,5	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	
P	< 800 N/mm²	30	12	N	Aluminium	45	16	Vorschub-Kennzahl N° Feed	10	0,033	0,041	0,050	0,061	0,076	0,093	0,114	0,141	0,173	0,213
P	700-1000 N/mm²	25	10	N	NE-Metalle	30	12		12	0,037	0,045	0,055	0,067	0,082	0,100	0,122	0,149	0,182	0,222
P	1000-1300 N/mm²	-	-	S	Titan	-	-		16	0,043	0,052	0,063	0,076	0,092	0,112	0,135	0,163	0,198	0,239
M	Austenitisch	-	-	S	Sonderlegierung basiert auf Ni	-	-												
M	Austenitisch/ferritisch	-	-	H	Gehärteter Stahl 38 / 48 HRC	-	-												
K	GG	30	16	H	Gehärteter Stahl 48 / 58 HRC	-	-												
K	GGG	-	-	H	Gehärteter Stahl 58 / 68 HRC	-	-												

HSS-Co Spiralbohrer-Satz Typ VA

Baumasse:	nach DIN 338 Typ VA
Abmessungen:	Satz 1: 1,0 - 13,0 mm x 0,5 mm stg. Satz 2: 1,0 - 10,5 mm x 0,5 mm stg. + Kernloch
Schaftausführung:	Zylinderschaft
Schneidstoff:	HSS-Co
Oberfläche:	blank
Nutengeometrie:	Typ VA
Anschliff:	Kreuzanschliff
Katalog Nr.:	6234SP

Zur Bearbeitung von:

- Stahl und Stahlguss
- rostfreiem Stahl
- Nickel
- Grauguss
- Kupfer
- Aluminium, Magnesium



Abmessungen Ø	Steigend um	Bohrer Stück	Art.Nr.	Satzpreis / Netto
1,0 – 13,0 mm	0,5 mm	25 St.	325679	125,00 €
1,0 – 10,5 mm +3,3/4,2/6,8/10,2 mm	0,5 mm	24 St.	346826	88,00 €

In blauer Kunststoffkassette

"Einer für Fünf"

Maschinen-Gewindebohrer Satz in Kassette

Für Sackloch : DIN 371 / 376 C mit 35° Rechtsdrall Kat.Nr. 6661SP

Für Durchgangsloch: DIN 371 / 376 B gerade genutet Kat.Nr. 6646SP

Werkstoff : HSS-CO + TiN Beschichtung

Kernlochbohrer : DIN 338 Typ N HSS-CO + TiN Beschichtung Kat.Nr. 6153TN

Kat.Nr.	Ausführung	€ / netto / Satz	Artikel Nr.
6661SP 7teilig	M3 + M4 + M5 + M6 + M8 + M10 + M12	107,00 €	339946
6661SP 14teilig	M3 + M4 + M5 + M6 + M8 + M10 + M12 mit Kernlochbohrer: 2,5 + 3,3 + 4,20 + 5,0 + 6,8 + 8,5 + 10,2	149,00 €	339947
6646SP 7teilig	M3 + M4 + M5 + M6 + M8 + M10 + M12	102,00 €	339948
6646SP 14teilig	M3 + M4 + M5 + M6 + M8 + M10 + M12 mit Kernlochbohrer: 2,5 + 3,3 + 4,20 + 5,0 + 6,8 + 8,5 + 10,2	142,00 €	339949

Schnittdatenempfehlung Gewindebohrer:

Schnittdatenempfehlung Spiralbohrer:

Werkstoffe	Schnitt- geschw. Vc (m/min)
Stahl u. Stahlguss	20-30
Werkzeug Stähle	10-15
Rost u. säure beständiger Stahl	10-15
Gusseisen	10-20
Kupfer	10-25

Werkstoffe	Schnitt- geschw. Vc (m/min)
Stahl u. Stahlguss	20-30
Werkzeug Stähle	10-25
Rost u. säure beständiger Stahl	10-18
Gusseisen	20-30
Kupfer	30-40



HSS Kegelsenker-Satz mit ungleicher Teilung

Baumasse: nach DIN 335 Form C
Abmessungen: 6,3 + 10,4 + 16,5 + 20,5 + 25,0 MM

Schaftausführung: Zylinderschaft
Schneidstoff: HSS
Oberfläche: blank oder TiN
Senkwinkel: 90°
Katalog Nr.: 6274SP

Zur Bearbeitung von:

- Stahl und Stahlguss
- rostfreiem Stahl
- Nickel
- Grauguss
- Kupfer
- Aluminium, Magnesium



Oberfläche	Inhalt	Artikel Nr.	Satzpreis / Netto
blank	5 Stück	347130	75,00 €
TiN	5 Stück	347134	132,00 €

In blauer Kunststoffkassette

VHM Schaftfräser mit 4 Schneiden

Baumasse: TALICARB Norm (normale Ausführung)
Abmessungen: 6,0 + 8,0 + 10,0 + 12,0 + 16,0 MM

Schaftausführung: Zylinderschaft
Schneidstoff: VHM
Oberfläche: TiALN-Futura
Drall: 35°
Katalog Nr.: 1214SP

Zur Bearbeitung von:

- Stahl und Stahlguss
- rostfreiem Stahl
- Nickel
- Grauguss
- Kupfer
- Aluminium, Magnesium



Oberfläche	Inhalt	Artikel Nr.	Satzpreis / Netto
TiALN-Futura	5 Stück	349292	134,00 €

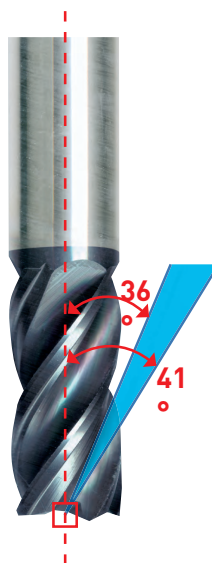
VHM Schaftfräser 4 Schneiden und variabler Steigung

Baumasse: TALICARB Norm (normale Ausführung)
Abmessungen: 6,0 + 8,0 + 10,0 + 12,0 + 16,0 MM

Schaftausführung: Zylinderschaft
Schneidstoff: VHM
Oberfläche: TiALN-Futura
Drall: 36° / 41°
Katalog Nr.: 1318SP

Zur Bearbeitung von:

- Stahl und Stahlguss
- rostfreiem Stahl
- Nickel
- Grauguss
- Kupfer
- Aluminium, Magnesium



Oberfläche	Inhalt	Artikel Nr.	Satzpreis / Netto
TiALN-Futura	5 Stück	349294	174,00 €



Vertrieb:

Martin Isak

Zerspanungstechnik + Industriebedarf

Telefon 02361-2 76 42 Telefax 02361-2 76 72

info@werkzeuge-isak.de

www.werkzeuge-isak.de