PRÄZISIONS-REPARATUREN

Kosten senken in der Produktion – durch ein breites

NUBIUS® ...
... eine runde Sache axial und radial !®

Reparaturspektrum!

Neue Reserven
in der Produktion –
beginnen auch SIE,
Ihre Werkzeuge
professionell reparieren
zu lassen!

"Auch DAS ist noch reparabel"

Das ist doch kein Totalschaden!



Wir lösen Fertigungs-Probleme, wenn Beschädigungen durch Kollision, Werkzeugbruch oder Verschleiß an Wendeplattenwerkzeugen, Präzisionsteilen und Spezialsondermaschinenteilen auftreten.



Repariertes Werkzeug



Defektes Werkzeug



Wir nennen uns ...



... immer bereit,
Probleme zu lösen und
auch da zu helfen, wo
viele Andere die Reparatur
ablehnen und aufgeben.

WENDEPLATTENBOHRER









Zu große Späne und schlechter Spanabfluss können die Bohrungswand und den Grundkörper des Bohrers stark beschädigen – aber auch für dieses Werkzeug ist eine Reparaturmöglichkeit gegeben.

WENDEPLATTENBOHRER



Wendeplattenbohrer unterliegen sehr starkem Verschleiß. Versagt die Kühlung, so führt dies automatisch zum Wendeplattenbruch und zur Werkzeugbeschädigung. Die Plattensitze werden beschädigt und der Werkzeugkörper angefressen. In manchen Fällen steckt der Bohrer sogar in dem zu bearbeitenden Teil fest.



Bohrer weisen starke Beschädigungen auf.



Eine Reparatur kann auch dann noch erfolgen, wenn Bohrer leicht verbogen und krumm sind!

Auch wenn Wendeplattenbohrer im Werkstückteil feststecken, kann das Werkstückteil entfernt werden, ohne den Bohrer zu beschädigen.

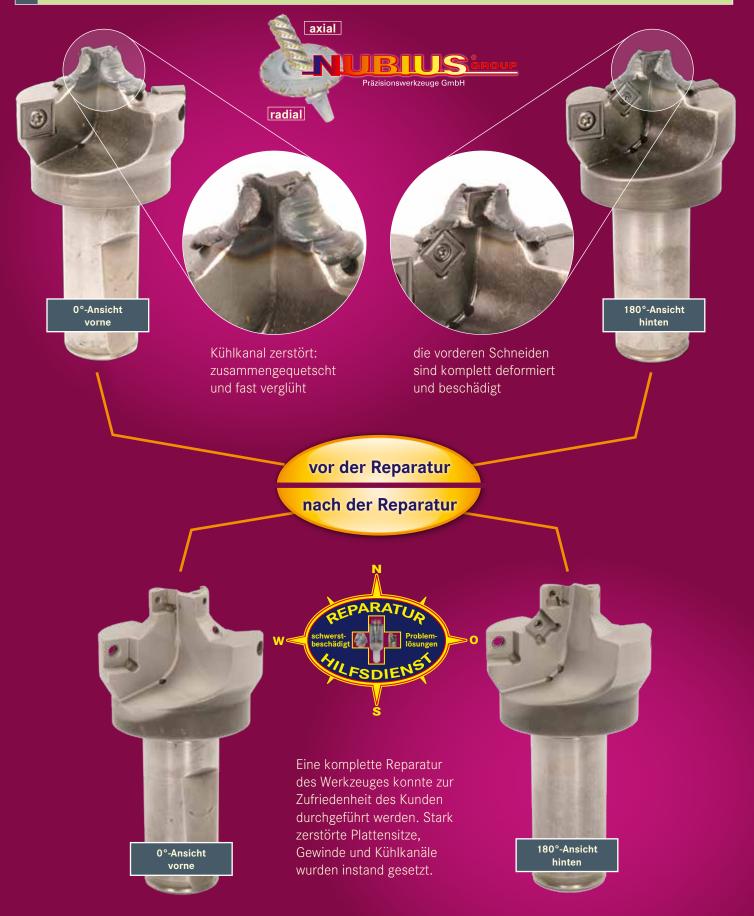
Anschließend wird der Wendeplattenbohrer gerichtet und repariert.



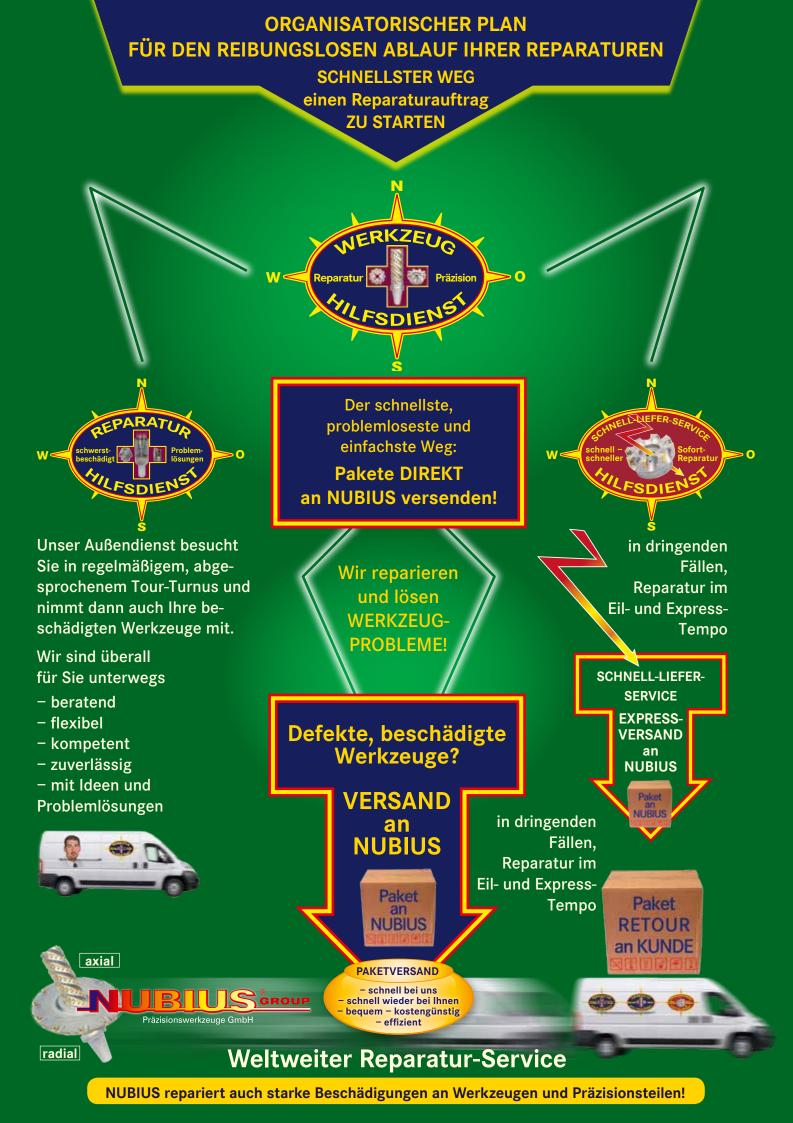


Wie Sie hier sehen können, ist der Plattensitz stark beschädigt und teilweise abgebrochen. Zusätzlich ist das Werkzeug stark verbogen. Die defekten Plattensitze und die Verbiegung des Werkzeugs wurden repariert, sodass der Wendeplattenbohrer wieder voll funktionsfähig ist.
Technisch ist es für NUBIUS kein Problem, auch solche Fälle zu reparieren.

STARK BESCHÄDIGTES SONDER-STUFENWERKZEUG



Bei diesem Sonderwerkzeug war die Beschädigung so stark, dass nur mit Hilfe einer Zeichnung die Plattensitzgeometrie und die Werkzeugmaße wieder hergestellt werden konnten.



SONDER-STUFENWERKZEUG



Jedes Werkzeug bzw. Sonderwerkzeug verschleißt nach intensivem Einsatz irgendwann einmal durch Crash, Kollision, Plattenbruch oder bei sehr langer Laufzeit durch Auswaschungen. Dann kommt der Gedanke an Reparaturmöglichkeiten auf. Das wiederum kann, verbunden mit schneller Rücklieferung, in der Fertigung große Einsparmöglichkeiten erzielen.

HONWERKZEUG MIT HARTMETALL-FÜHRUNGSLEISTEN





- innerer Mechanismus mit defekten Prismen
- abgebrochener Arretierstift

Reparatur von beschädigten Führungsleisten

NUBIUS repariert und ersetzt auch beschädigte oder fehlende Hartmetall-Führungsleisten.

- Hartmetallführungen ausgetauscht und neu geschliffen
- verschlissene Teile komplett aufgearbeitet und geschliffen
- innerer Mechanismus gereinigt und auf Funktionalität überprüft
- Prismenführung erneuert (hart aufgetragen, 62 HRc)



BOHRGLOCKEN-SONDERWERKZEUG



Bohrglocken für die Automatikgetriebe-Fertigung.

Auch diese Werkzeuge unterliegen sehr starkem Verschleiß; auch hier konnten alle Beschädigungen behoben und zur Zufriedenheit des Kunden repariert werden.

SCHRUMPFAUFNAHMEN



Aus Schrumpfaufnahmen können die eingeschrumpften Werkzeuge, die sich nicht mehr vom Kunden lösen lassen, entfernt werden. Durch unsere spezielle technische Einrichtung können wir diese Werkzeuge herauslösen, ohne das eingeschrumpfte Werkzeug oder die Schrumpfaufnahme zu beschädigen.

HSK-AUFNAHMEN



Sonderwerkzeug mit beschädigter HSK Aufnahme

Der Platten- oder Kassettensitz sowie die stark beschädigte HSK-Aufnahme können durch unseren modernen Maschinenpark und unsere technische Ausstattung wieder instand gesetzt werden.

Zuerst wird die HSK-Aufnahme wieder voll funktionsfähig instand gesetzt. Anschließend werden die Plattensitze oder Kassettensitze repariert und eventuell nach Zeichnung maßlich korrigiert.

VDI-AUFNAHMEN IN SONDERAUSFÜHRUNG



Sonder-VDI-Aufnahme für Sonderstufenteile-Bearbeitung

Auch diese Werkzeuge bleiben von Beschädigungen nicht verschont. Immer wieder kommt es vor, dass Beschädigungen an Plattensitzen, Anlageflächen oder an der VDI-Aufnahme auftreten. Alle diese Beschädigungen können von NUBIUS instand gesetzt werden.

GEWINDESCHNEIDSCHNELLWECHSELFUTTER



Die mechanischen und beweglichen Teile unterliegen starkem Verschleiß im Gewindefutter. Alle diese Beschädigungen, verursacht durch Kollision oder langem Gebrauch, können wir durch Reparatur beheben – auch wenn im Werkzeug der Beschädigungsgrad sehr hoch ist.

NUBIUS repariert auch stärkste Beschädigungen an Werkzeugen und Präzisionsteilen!



Martin Isak Zerspanungstechnik + Industriebedarf

Gleiwitzer Straße 8 45665 Recklinghausen

Tel.: 02361-2 76 42 Fax: 02361-2 76 72

info@werkzeuge-isak.de www.werkzeuge-isak.de