

Promotion

# MSFD Bohrer

**Mach Solid Flat Drill  
zum Bohren in verschiedene  
Oberflächen**



## Sonderangebot

**20. Januar - 30. November 2026**

- Qualitätsvolles Bohren mit 180° Spitzenwinkel
- Widerstand gegen Ausbrüche und Aufschweißungen durch gehonte und gefaste Schneiden
- Minimierte Gratbildung im Vergleich zu allgemeinen Bohrwerkzeugen

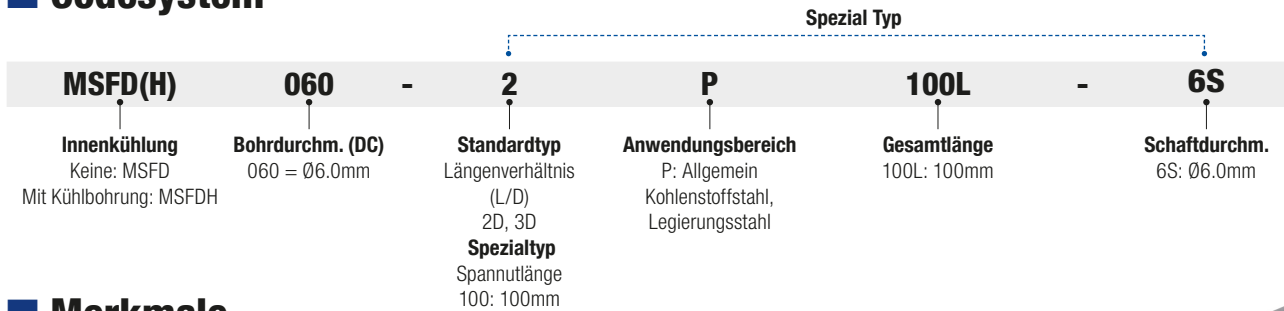
**MSFD  
VHM-Flachbohrer**

**Beim Kauf von 4 Bohrern  
erhalten Sie 1 Stück des gleichen Artikels gratis**

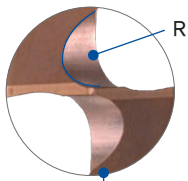
**Vertrieb:**

Martin Isak  
Zerspanungstechnik + Industriebedarf  
Telefon 02361-2 76 42  
Telefax 02361-2 76 72  
[info@werkzeuge-isak.de](mailto:info@werkzeuge-isak.de)  
[www.werkzeuge-isak.de](http://www.werkzeuge-isak.de)

## Codesystem

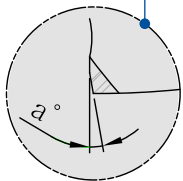


## Merkmale



### Schneidkantenform

- Widerstandsfähig gegenüber Ausbrüchen durch Fase an der Schneide
- Weite Spantassen durch Radiusform in der Bohrerspitze

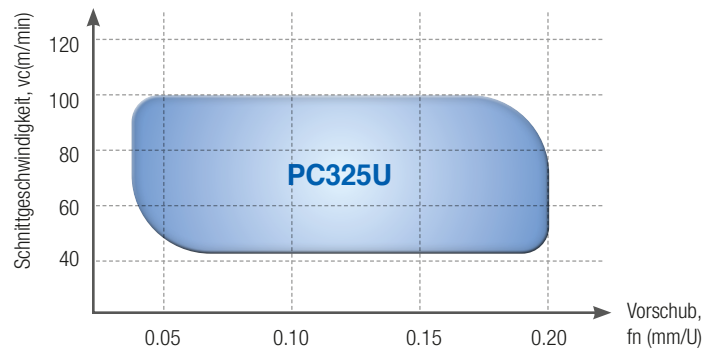


### Hervorragender Spanfluss

- Hervorragende Geradheit mit 180° Spitzenwinkel beim Bohren auf Schrägen

## Anwendungsbereich

**P** Kohlenstoffstahl



## Empfohlene Schnittbedingungen

Werkstück				Sorte	Schnitt- geschw., vc (m/min)	Vorschub ( ap = 2D-3D)		
ISO      Werkstoff      Härte (HB)			Vorschub (mm/U) nach Bohr Ø (mm)					
			Ø2.5 - Ø4.0			Ø4.1 - Ø8.0	Ø8.1 - Ø12.0	
P	Kohlenstoff- stahl	Kohlenstoffarm	80-120	PC325U	75 (60-90)	0.03 - 0.10	0.05 - 0.15	0.10 - 0.20
		Kohlenstoff- reich	180-280	PC325U	75 (60-80)	0.03 - 0.10	0.05 - 0.15	0.10 - 0.20
	Legierter Stahl	Niedrig legierter Stahl	140-260	PC325U	65 (50-80)	0.03 - 0.10	0.05 - 0.15	0.10 - 0.20
		Hoch legiert	50-260	PC325U	65 (50-80)	0.03 - 0.10	0.05 - 0.15	0.10 - 0.20